

Nouvel amendement "A2" pour EN ISO 15614-1

Récemment est paru un nouvel amendement "A2" à la norme EN ISO 15614-1: 2004. Quels éléments sont ajoutés - modifiés?

Ajout:

Ajout de 2 annexes qui reconnaît la norme 15614-1: 2004 comme norme harmonisée pour les directives suivantes:

- EU Simple Pressure Vessels Directive (SPVD) 2009/105/EC
- EU Pressure Equipment Directive (PED) 97/23/EC Directive

Modification :

Dans le tableau 6 qui donne le domaine de validité de l'épaisseur qualifiée pour une soudure d'angle, le domaine de validité pour les épaisseurs de tôles entre 3 et 30 mm est passée de "0.5t (3 min.) à 1.2t" à "0.5t (3 min.) à **2t**". Ceci diminuera le nombre de qualifications nécessaires dans de nombreux cas.

Table 6 – Range of qualification for material thickness and throat thickness of fillet welds

Dimensions in millimetres

| Thickness of test piece t | Range of qualification | | |
|--------------------------------|------------------------------------|------------------|----------------|
| | material thickness | Throat thickness | |
| | | Single run | Multi-run |
| $t \leq 3$ | 0,7 t to 2 t | 0,75 a to 1,5 a | No restriction |
| $3 < t < 30$ | 0,5 t (3 min.) to 1,2 t | 0,75 a to 1,5 a | No restriction |
| $t \geq 30$ | ≥ 5 | a | No restriction |

NOTE 1 a is the throat as used for the test piece

NOTE 2 Where a fillet weld is qualified by means of a butt weld test, the throat thickness range qualified shall be based on the thickness of the deposited metal.

a for special applications only. Each throat thickness has to be proofed separately by a welding procedure test.

modification 2 t !